CHOTEST · SJ5700E

Medidor de contorno e rugosidade de entrada SJ5700E

Versão econômica da série SJ5700 de medidores de contorno e rugosidade, nas configurações SJ5700E-PR (contorno e rugosidade), SJ5700E-P (contorno) e SJ5700E-R (rugosidade). Usa guias retificadas e régua óptica, com relação entre custo e desempenho equilibrada, segundo o fabricante.



VISÃO GERAL

O SJ5700E é a versão econômica da série SJ5700 de medidores de contorno e rugosidade da Chotest. Há três configurações: SJ5700E-PR, que mede contorno e rugosidade; SJ5700E-P, só de contorno; e SJ5700E-R, só de rugosidade. Segundo o fabricante, o modelo equilibra custo e desempenho.

Guias retificadas e acionamento de alto desempenho garantem estabilidade e retilineidade, e uma régua óptica de alta precisão estabelece as coordenadas bidimensionais do perfil. O computador corrige os dados da régua por algoritmo e exibe o perfil como curva para análise dos parâmetros de contorno e de rugosidade. O fabricante declara que o instrumento segue as normas ISO 5436 e ISO 11562, entre outras.

Recursos de software citados pelo fabricante:

- modos de medição com início e fim fixos, comprimento fixo e segmentos em várias regiões;
- medição em lote por programa CNC, com relatório PDF automático e alarme de peça reprovada;
- sistemas de coordenadas, ferramentas de extração e construção de elementos, grandezas geométricas e tolerâncias de forma e posição;
- ferramentas rápidas para fuso de esferas, cremalheira, coroamento, erro de raio, degrau e largura de canal;
- comparação com perfil nominal em .cnc, .xml e .dxf;
- rugosidade com parâmetros R, P e W, Rcore e Motif, e comprimentos de amostragem sugeridos conforme a norma;
- relatórios Word, PDF e Excel, CEP e arquivo Q-DAS.

O fabricante indica o SJ5700E para usinagem de precisão, autopeças, rolamentos, componentes de máquinas-ferramenta, moldes e peças ópticas. Entre os casos ilustrados estão o contorno de autopeças e de peças de metalurgia do pó, o perfil de pistas de rolamento, calibradores de rosca, a rugosidade de eletrodos de baterias e de peças metálicas e a superfície interna de moldes de bombas de ar.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Função	Medição de contorno e de rugosidade (SJ5700E-PR), só de contorno (SJ5700E-P) ou só de rugosidade (SJ5700E-R)
Modelos	SJ5700E-PR, SJ5700E-P e SJ5700E-R
Sistema de medição	Guias retificadas e acionamento de alto desempenho; régua óptica de alta precisão estabelece as coordenadas bidimensionais do perfil, corrigidas por algoritmo
Posicionamento na série	Versão de entrada (econômica) da série SJ5700, com equilíbrio entre custo e desempenho, segundo o fabricante
Normas citadas pelo fabricante	GB/T 19600-2004, GB/T 3505-2009, GB/T 6062-2009, GB/T 10610-2009, JJF 1105-2018, ISO 5436 e ISO 11562
Modos de medição	Início e fim fixos, comprimento fixo a partir da posição atual e segmentos em várias regiões, com salto dos trechos que não devem ser medidos
Medição em lote (CNC)	Programas CNC exportáveis, importáveis e reutilizáveis em vários instrumentos; ao fim da medição, relatório PDF aberto, exportado e impresso automaticamente, com alarme de peça reprovada; recuo automático do braço e dos eixos Z e X para troca de peça
Grandezas geométricas medidas	Pontos, retas, círculos (centro, raio e diâmetro), arcos, centros, ângulos, perpendiculares, distância entre retas, entre reta e círculo e entre círculos, ângulo em relação a X e Z, coordenadas, diferenças de coordenadas, comprimento de percurso entre dois pontos e área
Tolerâncias geométricas	Retilineidade, circularidade, paralelismo, perpendicularidade, coaxialidade e perfil
Ferramentas rápidas	Fuso de esferas, interseção de filetes, análise de cremalheira, cálculo de rugosidade, coroamento, espelhamento em X, erro de raio, circularidade em ângulo definido, interseção e ângulo entre retas, degrau, Pt em janela, largura de canal e referências de borda e de ponto
Comparação com perfil nominal	Arquivos .cnc, .xml e .dxf; cotas anotadas no perfil nominal são calculadas automaticamente; emenda de várias medições numa referência comum
Parâmetros de rugosidade	Parâmetros R, P e W, rugosidade de núcleo (Rcore) e Motif; comprimentos de amostragem e de avaliação sugeridos conforme a norma escolhida (JJF, ISO ou GB/T)
Estatística de repetibilidade	Máximo, mínimo e média de medições repetidas numa mesma gravação
Exportação de dados	Relatórios em Word, PDF e Excel; pontos de varredura em txt, prf e dxf; saída em tempo real para modelo Excel personalizável; relatório de CEP com CA, PPK, CPK e PP e cartas de controle (média e amplitude, média e desvio padrão, mediana e amplitude, valores individuais e amplitude móvel); arquivo Q-DAS em formato definido pelo cliente

Especificações informadas pelo fabricante, sujeitas a alteração sem aviso prévio. Confirme a configuração na proposta. Versão 11/2026.

FALE COM A PROBE

Proposta, configuração e suporte técnico no Brasil, com a equipe da Probe Systems.

- Indicação do modelo para a sua peça e tolerância
- Proposta com a configuração para a sua aplicação

(11) 4942-2222 · WhatsApp **(11) 96841-6776**
vendas@probesystems.com.br · probesystems.com.br
Rua Waldemar Martins Ferreira, 289 · São Bernardo do Campo, SP

Página do produto, vídeos e cotação