CHOTEST · SJ5500-300

Máquina universal de medição de roscas SJ5500-300

Máquina universal de medição de roscas totalmente automática, com faixa externa de 1,0 a 350 mm e interna de 2,5 a 350 mm. Mede calibradores roscados e lisos, cilíndricos e cônicos, e emite o relatório conforme a norma escolhida.



FAIXA DE MEDIÇÃO EXTERNA	FAIXA DE MEDIÇÃO INTERNA	RESOLUÇÃO	REPETIBILIDADE
1,0 a 350 mm	**2,5 a 350 mm**	**0,01 µm**	**< 0,1 µm (sistema de régua linear)**

VISÃO GERAL

A SJ5500-300 é uma máquina universal de medição de roscas totalmente automática. Cobre de 1,0 a 350 mm por fora e de 2,5 a 350 mm por dentro, 100 mm a mais que a SJ5500-200. Depois que o operador fixa o calibrador e escolhe a norma, a máquina varre o perfil, mostra a curva dos filetes, calcula os parâmetros e emite o relatório.

A medição usa régua linear com resolução de 0,01 µm, guias aerostáticas e acionamento por servomotor. A força de contato fica entre 0,01 e 0,10 N e varia sozinha conforme a inclinação do flanco, o que reduz o desgaste da ponta. Um mecanismo de balanceamento evita a oscilação do eixo Z durante o movimento do eixo X; o brochure informa oscilação abaixo de 0,5 µm em todo o curso.

O que a máquina mede, segundo o fabricante:

- calibradores roscados tampão e anel, cilíndricos e cônicos, e calibradores lisos;
- diâmetro de flanco virtual, simples e básico, diâmetros maior e menor, passo, ângulo e meio ângulo do filete, retilineidade do flanco, ângulo de hélice e conicidade;
- roscas trapezoidais, dente de serra e de entrada múltipla;
- calibradores das séries API Spec 5B, Spec 7-2 e Spec 11B.

Em toda a série SJ5500 o comprimento máximo de medição é 250 mm e o passo mínimo é 0,1 mm; os cinco modelos diferem só na faixa de diâmetro.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Faixa de medição externa	1,0 a 350 mm
Faixa de medição interna	2,5 a 350 mm
Comprimento máximo de medição	250 mm
Passo mínimo	0,1 mm
Resolução	0,01 µm
Repetibilidade	< 0,1 µm (sistema de régua linear)
Força de medição	de 0,01 a 0,10 N, variando automaticamente com a inclinação do perfil durante a varredura
Incerteza em anel roscado	diâmetro menor (3,0 + L/200) µm; diâmetro de flanco efetivo (3,0 + L/200) µm; passo (0,8 + L/200) µm (anel roscado cilíndrico ou cônico com diâmetro menor > 2,5 mm e meio ângulo ≥ 27°)
Incerteza em tampão roscado	diâmetro maior (2,9 + L/200) µm; diâmetro de flanco efetivo (2,9 + L/200) µm; passo (0,8 + L/200) µm (tampão roscado cilíndrico ou cônico com diâmetro maior > 1 mm e meio ângulo ≥ 27°)
Incerteza em calibrador liso de 1 a 10 mm	diâmetro (2,0 + L/200) µm, cilíndrico ou cônico
Incerteza em calibrador liso acima de 10 mm	diâmetro (2,0 + L/200) µm, cilíndrico ou cônico
Tempo de medição	2 a 5 min por calibrador
Dimensões	2000 × 900 × 910 mm
Peso	2000 kg

Especificações informadas pelo fabricante, sujeitas a alteração sem aviso prévio. Confirme a configuração na proposta. Versão 11/2026.

FALE COM A PROBE

Proposta, configuração e suporte técnico no Brasil, com a equipe da Probe Systems.

- Indicação do modelo para a sua peça e tolerância
- Proposta com a configuração para a sua aplicação

(11) 4942-2222 · WhatsApp **(11) 96841-6776**
vendas@probesystems.com.br · probesystems.com.br
Rua Waldemar Martins Ferreira, 289 · São Bernardo do Campo, SP

Página do produto, vídeos e cotação