CHOTEST · HYBRID432

Máquina de medição Flash híbrida Hybrid432

Máquina de medição por imagem automática com estrutura em coluna e curso de 400 × 300 × 200 mm, que combina lente zoom motorizada de alta resolução e lente duplo telecêntrica de campo amplo. A lente telecêntrica cobre 460 × 330 mm com emenda de imagens e a lente zoom mede detalhes com exatidão de (1,8+L/200) µm em XY.



LENTE ZOOM: FAIXA DE MEDIÇÃO	CURSO DOS EIXOS	RESOLUÇÃO DAS ESCALAS	VELOCIDADE MÁXIMA
360 × 310 mm	**X 400 mm; Y 300 mm; Z 200 mm**	**0,1 µm (escalas de vidro)**	**XY 500 mm/s; Z 200 mm/s**

VISÃO GERAL

A Hybrid432 é uma máquina de medição por imagem automática que reúne dois sistemas ópticos no mesmo equipamento: uma lente zoom motorizada de alta resolução, para detalhes pequenos e complexos, e uma lente duplo telecêntrica de campo amplo, para medir com rapidez características maiores e mais simples. Segundo o fabricante, a arquitetura híbrida busca conciliar precisão e produtividade.

A Hybrid432 é o modelo de coluna da série, com base de granito, guias lineares de precisão, escalas de vidro com resolução de 0,1 µm e servoacionamento. O curso é de 400 mm em X, 300 mm em Y e 200 mm em Z, com capacidade de carga de 25 kg. A lente zoom mede em uma faixa de 360 × 310 mm e a lente telecêntrica, com emenda de imagens, em 460 × 330 mm.

Os dois sistemas ópticos:

- lente zoom motorizada 13,3X com câmera colorida de alta definição, campo único de 1 mm × 1 mm a 12 mm × 12 mm e iluminação inferior telecêntrica verde, anelar de 6 anéis e 8 segmentos e coaxial LED;
- lente duplo telecêntrica de Φ100 mm, com campo único de 90 × 90 mm, exatidão de ±4 µm no campo único e iluminação inferior telecêntrica verde e anelar em 4 segmentos.

O software é o Vision X, o mesmo das máquinas flash da série VX. O ambiente indicado é de 20 °C ± 2 °C, com alimentação de 200 a 240 V.

O fabricante indica a série Hybrid para usinagem, eletrônicos, moldes, injeção de plásticos, ferragens, borracha, estampagem de precisão, conectores e terminais, placas de circuito impresso, equipamentos médicos, relojoaria e ferramentas de corte.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Curso dos eixos	X 400 mm; Y 300 mm; Z 200 mm
Tipo de estrutura	Coluna
Material da base	Granito
Guias	Guias lineares de precisão
Resolução das escalas	0,1 µm (escalas de vidro)
Controle de movimento	Servoacionamento
Velocidade máxima	XY 500 mm/s; Z 200 mm/s
Sensor de imagem	Câmera industrial colorida de alta definição (lente zoom)
Monitor	LCD de 24" (1920 × 1080)
Lente zoom: ampliação	Lente motorizada 13,3X; zoom óptico 0,6~8,0X; ampliação na imagem 17~232X (aproximada, depende do tamanho e da resolução do monitor)
Lente zoom: campo de visão	1 mm × 1 mm a 12 mm × 12 mm (campo único)
Lente zoom: faixa de medição	360 × 310 mm
Lente zoom: exatidão	XY: (1,8+L/200) µm; Z: (2,8+L/200) µm (L = curso da mesa em mm; no foco, a 20 °C ± 1,0 °C, com carga na mesa de até 5 kg; o valor em Z é exatidão mecânica e o resultado real depende da superfície em que a lente foca)
Lente zoom: iluminação	Inferior: transmitida telecêntrica (verde). Anelar: 6 anéis e 8 segmentos (branca). Coaxial: LED
Lente telecêntrica: campo de visão	90 × 90 mm (campo único), lente duplo telecêntrica de Φ100 mm
Lente telecêntrica: faixa de medição	460 × 330 mm (4 cantos com R50)
Lente telecêntrica: exatidão	Campo único: ±4 µm (no foco, a 20 °C ± 1,0 °C). Com emenda de imagens: (4+L/200) µm (L = curso da mesa em mm; carga na mesa de até 5 kg)
Lente telecêntrica: iluminação	Inferior: transmitida telecêntrica (verde). Anelar: 4 segmentos (branca, 75°) e anel direcional (verde, 0°)
Capacidade de carga	25 kg
Software	Vision X
Dimensões (C x L x A)	910 × 1350 × 1700 mm
Peso	700 kg
Potência	2000 W
Alimentação	AC 200~240 V, 50/60 Hz
Ambiente de operação	Temperatura 20 °C ± 2 °C; umidade 20~80%; vibração <0,002 g, abaixo de 15 Hz

Especificações informadas pelo fabricante, sujeitas a alteração sem aviso prévio. Confirme a configuração na proposta. Versão 11/2026.

FALE COM A PROBE

Proposta, configuração e suporte técnico no Brasil, com a equipe da Probe Systems.

- Demonstração com a sua peça
- Proposta com a configuração para a sua aplicação

(11) 4942-2222 · WhatsApp **(11) 96841-6776**
vendas@enterfix.com.br · probesystems.com.br
Rua Waldemar Martins Ferreira, 289 · São Bernardo do Campo, SP

Página do produto, vídeos e cotação