CHOTEST · CHT-PENEIRAS

Inspetor de peneiras de ensaio CHT

Máquina de medição por imagem com função dedicada à inspeção de peneiras de ensaio de tela tecida e de chapa perfurada, para aberturas de 0,02 a 4 mm. Mede abertura da malha, diâmetro do fio e diâmetro dos furos, e também funciona como medidor por imagem de 3 eixos para peças em geral.



FAIXA DE ABERTURA DAS PENEIRAS	MATERIAL DA BASE	GUIAS DE MOVIMENTO	SENSOR DE IMAGEM
0,02 a 4 mm	**Granito (base e coluna)**	**Guias lineares de precisão**	**CCD colorida de alta resolução**

VISÃO GERAL

O inspetor de peneiras CHT é uma máquina de medição por imagem de 3 eixos com software dedicado à verificação de peneiras de ensaio. Atende peneiras com aberturas de 0,02 a 4 mm e é indicado pelo fabricante para laboratórios de metrologia e instituições de pesquisa e ensino que verificam peneiras de laboratório.

Inspeção de peneiras.

- tipos: tela de fios tecidos (abertura da malha e diâmetro do fio) e chapa perfurada (furos quadrados e redondos);
- posição de amostragem livre e número de aberturas definido pelo usuário nas direções da urdidura e da trama;
- cálculo automático de máximo, mínimo, média e número de aberturas medidas;
- tabelas de tolerância personalizáveis, além dos métodos das normas citadas pelo fabricante;
- relatório gerado por um comando, exportável ou personalizado.

Estrutura e óptica. Base e coluna em granito, guias lineares de precisão e servocontrole. A imagem vem de uma câmera CCD colorida de alta resolução com lente zoom motorizada, e as luzes de superfície, transmitida e coaxial são programáveis por segmentos.

Medição geral. Além das peneiras, o CHT mede dimensões, contornos, ângulos, posições e tolerâncias geométricas de peças. Aceita apalpador de toque e apalpador óptico para altura, planeza e medição 3D, paquímetro e traçador de altura como entradas externas, leitor de código de barras no modo CNC e impressora de etiquetas. O programa pode ser gerado a partir de desenho CAD ou Gerber.

Software e dados. São mais de 80 ferramentas, com ferramentas rápidas para raio, passo linear e circular, peneira, rasgos, comparação de contorno, molas e anéis de vedação. Os registros ficam centralizados, com busca por modelo, nome, data e código da peça. Os relatórios saem em Excel, Word, TXT e AutoCAD, com CEP (Ca, Cp, Cpk, Pp, Ppk e cartas de controle) e transmissão Q-DAS.

Aplicações citadas pelo fabricante para a medição geral: usinagem, eletrônicos, moldes, injeção de plásticos, ferragens, borracha, estampagem de precisão, equipamentos médicos, relojoaria, ferramentas de corte e circuitos impressos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Faixa de abertura das peneiras	0,02 a 4 mm
Tipos de peneira	Tela de fios tecidos (abertura da malha e diâmetro do fio); chapa perfurada (furos quadrados e redondos)
Resultados da inspeção de peneiras	Abertura da malha, diâmetro do fio e diâmetro dos furos, com máximo, mínimo, média e número de aberturas medidas; posição de amostragem e quantidade de aberturas definidas pelo usuário
Normas citadas pelo fabricante	JJF 1175-2021 (calibração de peneiras de ensaio) e GB/T 6003.1-2012 (peneiras de ensaio de tela metálica tecida)
Material da base	Granito (base e coluna)
Guias de movimento	Guias lineares de precisão
Controle de movimento	Servocontrole; 3 eixos automáticos programáveis
Sensor de imagem	CCD colorida de alta resolução
Lente	Lente zoom motorizada de alta resolução
Iluminação	Luz de superfície, transmitida e coaxial, programáveis por segmentos
Sensores opcionais	Apalpador de toque e apalpador óptico (altura, planeza e medição 3D)
Entradas externas	Paquímetro e traçador de altura; leitor de código de barras no modo CNC; impressora de etiquetas
Importação de desenhos	CAD e Gerber
Software	Mais de 80 ferramentas; ferramentas rápidas para raio, passo linear e circular, peneira, rasgos, comparação de contorno, molas e anéis de vedação; tolerâncias geométricas de retitude, circularidade, perfil, posição, planeza, simetria, perpendicularidade, concentricidade e paralelismo
Saída de dados	Excel, Word, TXT e AutoCAD; modelo Excel personalizável com saída em tempo real; CEP com Ca, Cp, Cpk, Pp e Ppk e cartas de controle; Q-DAS
Gestão de registros	Registros centralizados, com busca por modelo, nome, data de inspeção e código da peça

Especificações informadas pelo fabricante, sujeitas a alteração sem aviso prévio. Confirme a configuração na proposta. Versão 11/2026.

FALE COM A PROBE

Proposta, configuração e suporte técnico no Brasil, com a equipe da Probe Systems.

- Indicação do modelo para a sua peça e tolerância
- Proposta com a configuração para a sua aplicação

(11) 4942-2222 · WhatsApp **(11) 96841-6776**
vendas@probesystems.com.br · probesystems.com.br
Rua Waldemar Martins Ferreira, 289 · São Bernardo do Campo, SP

Página do produto, vídeos e cotação